



# KERALA GAZETTE

കേരള ഗസറ്റ്

PUBLISHED BY AUTHORITY

ആധികാരികമായി പ്രസിദ്ധപ്പെടുത്തുന്നത്

Vol. LIII വാല്യം 53	Thiruvananthapuram, Tuesday തിരുവനന്തപുരം, ചൊവ്വ	8th July 2008 2008 ജൂലൈ 8 17th Ashadha 1930 1930 ആഷാഢമാസം 17	No. നമ്പർ	28
------------------------	---	---	--------------	----

## PART III

# Stores Purchase

Scheduled Caste Development Department

ജാതീയവർഗ്ഗ വികസന വകുപ്പ്

നമ്പർ കെ]-284/2003.

2008 മേയ് 27.

കേരള ഗവർണ്ണർക്കുവേണ്ടി കോഴിക്കോട് ഉത്തരവിലെ ഇൻസ്പെക്ടറാഫീസിൽ നിന്ന് കാസർഗോഡ് ജില്ലയിലെ ബെല്ലൂർ ഐ.ടി.സി.യിലേക്ക് ഓഡൽഡർ (ഗ്രൂമ്പ് ആൻഡ് ഇലക്ട്രിക്) ട്രേഡിലേക്ക് താഴെ പറയുന്ന പരമ്പരാപരക്കങ്ങൾ വിതരണം ചെയ്യുന്നതിന് പ്രത്യേകം പ്രത്യേകം സീൽ ചെയ്ത കറുവുകളിൽ ലൈസൻസ് ഓഫീസിലേക്കുള്ള ജാതീയവർഗ്ഗ വികസന വകുപ്പ് അറിയിപ്പുകൾ പ്രസിദ്ധീകരിച്ചതായ സാധനങ്ങളിൽ നിന്നും ക്ഷണിച്ചുകൊള്ളുന്നു.

(1)

[K1 284/03 (i)]

### List of Trainees Kit

Sl. No.	Description of Tools	Quantity required
(1)	(2)	(3)
1	Gloves pair leather	15 Nos.
2	Apron leather	15 "
3	Screen welding helmet type	15 "
4	Screen welding hand	15 "
5	Goggles pair welder	15 "
6	Hammer scaling 0.25 kg. with handle	15 "
7	Chisel cold flat 19 mm.	15 "
8	Centre punch 9 mm. X 127 mm.	15 "
9	Dividers 20 cm.	15 "
10	Caliper Outside 15 cm.	15 "
11	Rule 60 cm. two fold brass tipped to read inches and mm.	15 "
12	Wire brush 15 cm. X 3.7 cm.	15 "
13	Spark lighter	15 "
14	Chipping screen hand	15 "
15	Safety boots for welders	15 Pairs
16	Safety Goggles	15 "
17	Square blade 15 cm.	14 "
18	Scriber 15 cm	14
19	Tongs holding 30 cm.	14

**List of shop outfit**

Sl. No.	Description of Tools	Quantity Required
(1)	(2)	(3)
1	Brass Rule 30 cm or nickel chrome steel rule 30 cm.	4
2	Hammer ball pein 1 kg. with handle	4
3	Chisel cold cross 9 mm.	8
4	Screw Driver 25 cm. blade and 20 cm. blade	1 each
5	Leg vice on stand 150 mm.	1 set
6	Number bunch 6 mm. and letter punch 6 mm.	1
7	Hacksaw frame adjustable 30 cm.	4
8	Hammering blocks 5 cm thick 60 sq.	2
9	Magnifying glass 15 cm.	4
10	Weld measuring gauge fillet and butt	2
11	File half round bastard 30 cm.	6
12	File flat 35 cm. rough	6
13	Spanner 12 mm. and 15 mm double ended	4
14	Spanner D.E. 6 mm. to 15 mm. bc 1.5 mm. set of Nos.	1
15	Clamps 10 cm.	2
	15 cm.	2
	20 cm.	2
	30 cm.	2

(1)	(2)	(3)
16	Hammer sledge double faced 3 kg.	1
17	Pipe wrench 25 cm. and 35 cm.	1 each
18	Steel tape 182 cm. flexible in case	3
19	Tinmans' square 60 cm. x 30 cm.	1
20	Welding torches with 10 nozzles 2 to 45	6 sets
	Low pressure with Nozzle	2 "
21	Equally micro flow powder welding process hot	1 kit
22	Rototec powder welding process cold	1 "
23	Earth clamps	14 Nos.
24	Pipe cutter (cap-50 mm. dia)	1 set
25	Cutting torch Oxy-Acetylene with cutting nozzle 3/64	2 "
26	Heavy duty cutting and squoging blow pipe with cutting and squoging nozzles	1 "
27	Electrode holder 400 Amps	6 Nos.
28	Welding rubber hose oxygen and acetyline 8 mm.	65 m/each
29	Rubber hose clips	50
30	Spindle key (for opening cylinder valve)	8
31	Pressure regulator oxygen double stage	8
32	Pressure regulator acetylene regulators	8
33	Tip cleaner	8 sets
34	Glass Coloured 108 mm. x 82 mm. 3 mm. Dia II A 13 A	16 Nos.
35	Glass white 108 mm. x 82 mm.	32
36	Outfit spanner	8
37	Rubber hose pipe black and red 5 mm.	30 m
38	Leather sleeves	14 pairs

(3)

[Kl 284/03 (iii)]

## LIST OF GENERAL INSTALLATION EQUIPMENTS

Sl. No.	Description of Tools	Quantity required
1	Transformer welding continuous welding current with all accessories 300 A 400 A	2 sets 2 "
2	Arc welding set rectifier type 300-450 Amops amps continuous welding current with all accessories	1 set
3	Welding Generator DC rotary set 200-300 amps with all accessories	1 "
4	TIG welding set complete 300 amps AC/DC	1 "
5	Welding cables to carry 350 amps with flexible rubber	45 mtr
6	Lugs for cables	28 Nos.

(4)

[Kl 284/03 (iv)]

## LIST OF GENERAL INSTALLATION EQUIPMENTS

Sl. No.	Description of Tools	Quantity required
(1)	(2)	(3)
1	CO2 welding machine complete 400 amps	1
2	Oxygen cutting machine (Line and Circle)	1
3	Gas welding table 822 cm x 92 cm + 60 cm fire bricks on stand with positioner	6 for one each trainee
4	Arc welding table all metal with positioner 122 cm x 92 cm x 60 cm	6
5	Trolley for cycliner (H.P. Unit)	2
6	Bench sheer hand capacity upto 5 mm	1
7	D.E. Grinder 30 cm wheel motorised Pedestal type	1
8	Vide bench 10 cm	6
9	Power hacksaw	1
10	Electrode driving over-thermostatically controlled temperature 0.250 C 10 KG/cap	1
11	AG 7 Grinder	1
12	Portable drilling machine (cap 6 mm)	1
13	Braze weld equipment Eraser which can be used with existing welding transformer	1
14	Fire extinguishers (Foam type and CO2 type)	2 each
15	Metal rack 182 cm x 152 cm x 45 cm	1

(1)	(2)	(3)
16	Instructors tables (steel)	1
17	Black Board with easel	1
18	Instructors chair (steel)	1
19	First Aid box	1
20	Welding helmets	6
21	Fire buckets with stand	3
22	Steel lockers with 8 pigeon holes	2

ക്രമനമ്പർ	ഒപ്പോസ് നമ്പറും അടങ്കൽ തുകയും	നിരതദ്രവ്യം
1	കെ 284/03 (i)—24,840 രൂപ	1%
2	കെ 284/03 (ii)—86,125 രൂപ	1%
3	കെ 284/03 (iii)—4,13,700 രൂപ	1%
4	കെ 284/03 (iv)—3,30,150 രൂപ	1%

ഒപ്പോസ് ഫോറത്തിന്റെ വില—ക്രമനമ്പർ 1-ന് രൂപ 150 + രൂ.വ.നി., മറ്റുള്ളവയ്ക്ക് രൂപ 400 + രൂ.വ.നി.

ഒപ്പോസ് ഫോറം വിൽക്കുന്ന അവസരം തീർത്തിയും സമയവും—9-7-2008, 3 മണി.

ഒപ്പോസ് ഫോറം സ്വീകരിക്കുന്ന അവസരം തീർത്തിയും സമയവും—ക്രമനമ്പർ 1-ന് 10-7-2008, 3 മണി. മറ്റുള്ളവയ്ക്ക് 9-7-2008, 3 30 മണി.

ഒപ്പോസ് തുറക്കുന്ന തീയതിയും സമയവും—ക്രമനമ്പർ 1-ന് 11-7-2008, 3 മണി, മറ്റുള്ളവയ്ക്ക് 9-7-2008, 4 മണി.

നിബന്ധനകൾ

1. പൂർണ്ണിച്ച് അഞ്ച് ഫോട്ടോകൾ ഇൻസ്‌പെക് ഡി ഓഫ് പ്രൈമിറിംഗ്, ഉത്തരവ്, പട്ടികജാതി വികസന വകുപ്പ്, സിവിൽ സപ്ലൈസ്, ബി ബി റോഡ് 6-ാം നിയ, കോഴിക്കോട് എന്ന വിലാസത്തിൽ സമർപ്പിക്കേണ്ടതും കവർകുപ്പുവെച്ച് രജിസ്ട്രാർ നമ്പറും ഏത് സ്ഥാപനത്തിലേക്ക് പരസമാപകരണങ്ങൾ വിതരണത്തി വുള്ള അഞ്ച് എന്ന് ഏഴുതേണ്ടതുമാണ്. അഞ്ച് ഫോറത്തിനൊപ്പം 50 രൂപ മൂല്യമുള്ളതിൽ ഉള്ള പ്രാഥമിക കരാർ ഉള്ളടക്കം വെക്കേണ്ടതാണ്. മറ്റെന്ത് കീഴ്വന്ന രജിസ്ട്രാർ അടങ്ങിയ കരാറവശാലും സമർപ്പിക്കേണ്ടതല്ല.
2. പട്ടികജാതി വികസനവകുപ്പ് ഡയറക്ടറുടെ അംഗീകാരത്തിന് വിധേയമായി അഞ്ച് സമർപ്പിക്കേണ്ടതാണ്.
3. ബേള പെട്ട, ഓ. സി. പ്രൈമിറിംഗ് സമുപാധ പ്രാധാന്യം ഉപകരണങ്ങൾ പരിശോധിച്ച് പറ്റുന്നവിലൊക്കെ ഉറപ്പുവരുത്തിയതിനുശേഷം മറ്റേതെങ്കിലും ഉപകരണങ്ങൾ സ്വീകരിക്കുകയുള്ളൂ.
4. അനുസരണ കരാറിലെ കൃത്യമായ രേഖകളോടൊന്നും നിരസിക്കുവാനോ ഉള്ള അധികാരം പട്ടികജാതി വികസന വകുപ്പ് ഡയറക്ടറിൽ നിക്ഷിപ്തമായിരിക്കും.
5. രജിസ്ട്രാർ ഫോറത്തിന്റെ വിധ അടങ്ങിയ കരാറവശാലും തിരിച്ച് നൽകുന്നതല്ല.
6. അഞ്ച് മീറ്ററും സർക്കാർ അധിനിവേശ പ്രവൃത്തികൾക്കായാണെങ്കിൽ അനുയോജ്യത പ്രവൃത്തി മീറ്ററും ഇതേ സമയത്ത് അഞ്ച് പരസമാപകരണത്തിൽ.
7. സർക്കാർ അനുയോജ്യതയുള്ള എല്ലാ വ്യവസ്ഥകളും ഈ അനുയോജ്യതയോടൊന്നായിരിക്കും.
8. രജിസ്ട്രാർ ഫോറത്തിന്റെ ചെങ്കൽപ്പിന് ക്രമ നമ്പർ 2, 3, 4 ഇവയ്ക്ക് 203 രൂപയും ക്രമ നമ്പർ 1-ന് 103 രൂപയും ആയിരിക്കും.
9. രജിസ്ട്രാർ ഫോറങ്ങൾ അടങ്ങിയ കരാറും പാസുള്ളതല്ല.
10. ചെങ്കൽപ്പ, പ്രാധാന്യം രാജ്യാധികാര, ബാങ്ക് പ്രാധാന്യം കൃത്യമായ രജിസ്ട്രാർ ഫോറത്തിന്റെ വിധയാലി സ്വീകരിക്കേണ്ടതല്ല. രജിസ്ട്രാർ ഫോറങ്ങൾ വി.പി.സി. ആയി അയയ്ക്കേണ്ടതല്ല.
11. പൂർണ്ണിച്ച് രജിസ്ട്രാർ ഫോറത്തിനൊപ്പം സാധനങ്ങളുടെ വിലയുടെ 1% (ഒരു ശതമാനം) നിരതിമൂല്യം കെട്ടിവെക്കേണ്ടതാണ്.

ഉത്തരവ് പ്രൈമിറിംഗ്  
ഇൻസ്‌പെക് ഡി ഓഫ്,  
കോഴിക്കോട്.

(ഒപ്പ്)  
പ്രൈമിറിംഗ് ഇൻസ്‌പെക് ഡി,